

MÁQUINA DE CORTAR E BISELAR TUBOS

Corte a frio de tubos com parede grossa

- Baixo peso da máquina de corte de tubos
- Operação mais precisa para solda de tubos
- Operação de corte de tubos a frio
- Lata produtividade
- Limpa preparação de costura de solda
- Não há zona influenciada pelo calor(corte a frio) no corte de tubos com parede grossa

Video
of application



Type DLW

Campo de aplicação

Os grupos de corte portáteis tipo DLW para processamento de extremidades de tubos „in situ“, não têm praticamente limites de aplicação. Estas máquinas de cortar e biselar tubos, são extremamente leves e requerem muito pouco espaço de acomodação. Destacam-se sobretudo pela sua variedade de campos de aplicação tais como corte, biselamento, processamento de flanges, torneamento interno de extremidades de tubos, etc.

PROJETO E DESENVOLVIMENTO

A máquina de corte a frio e biselamento de tubos é projetada de forma compacta, com componentes em alumínio, que trazem grandes benefícios ao usuário final:

- Tamanho compacto para locais com acesso limitado
- Peso reduzido com trabalho mais ergonômico
- Tecnologia de estrutura bipartida para pipelines
- Projetada para tubos de parede com grande espessura, de até 80,0 mm



Desenvolvidas com universidades alemãs, nossas soluções de ferramentas para corte de tubos e biselamento com inserts, fornecem um resultado superior às tecnologias de corte e biselamento de tubos atualmente utilizados, tais como:

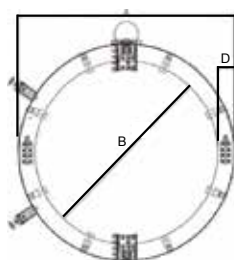
- Alta taxa de remoção de material
- Ferramenta mais durável, com redução no consumo de consumíveis
- Baixo custo dos inserts das ferramentas

Os motores são um componente básico da máquina de corte do tubo. Todos os motores são padrão europeu, e um adaptador permite a fácil troca de todos os tipos de motores e tamanhos (pneumático, hidráulico, elétrico)

- O projeto modular
- Fácil troca no local
- Investimento reduzido



DADOS TÉCNICOS



Typ No.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	G (mm)	H (mm)	Weight (kg)	Pipe OD (mm)		max. WT (mm)
									min.	max.	
DLW 2-6	319	182	88,5	68	120	202	188	23	60,3	168,30	80
DLW 4-8	366	232	88,5	68	120	224	188	27	88,9	219,1	80
DLW 5-10	420	286	88,5	68	120	249	188	30	114,3	273,1	80
DLW 6-12	470	340	88,5	68	120	261	188	34	141,3	323,9	80
DLW 8-14	496	368	88,5	68	120	262	188	38	193,7	355,6	80
DLW 10-16	550	421	88,5	68	120	317	188	42	244,5	406,4	80
DLW 12-18	604	470	88,5	68	127	341	188	45	298,5	457	80
DLW 14-20	655	525	88,5	68	127	369	188	50	330,2	508	80
DLW 18-24	759	625	88,5	68	127	420	188	60	431,8	610	80
DLW 24-30	920	775	88,5	74	127	496	188	83	584,6	762	80
DLW 30-36	1068	928	88,5	74	127	572	188	93	736,6	914,4	80
DLW 36-43	1250	1105	88,5	74	127	661	188	102	889	1092,2	80
DLW 40-48	1420	1245	95	89	151	731	194	194	990,6	1219,2	80
Heavy Duty Version											
DLW-HD 53	1609,7	1371,6	158,8	119,1	215,9	-	-	314	1041,4	1346,2	100
DLW-HD 55	1660,5	1422,4	158,8	119,1	215,9	-	-	325	1092,2	1397,0	100
DLW-HD 57	1711,3	1473,2	158,8	119,1	215,9	-	-	333	1143	1447,8	100

outros tamanhos, a pedido

CAMPOS DE APLICAÇÃO E EQUIPAMENTO DOS GRUPOS DE CORTE TIPO DLW

Áreas de uso:

- Corte de tubo radial
- Preparación del cordón de solda
- Biselado y tronzado simultáneo
- Biselado de ambos terminales de tubo
- Escariado interior de terminales de tubo
- Processamento de flanges

Acionamento:

- Motor hidráulico (recomendado)
- Motor neumático até DLW 12" diâmetro externo max. 1.700 W
(Consumo de aire: 2,69 m³/min)
- Motor neumático até DLW 57" diâmetro externo max. 3.000 W
(Consumo de aire: 3,10 m³/min)
- Motor eléctrico bis 48" (max. s=10 mm) a pedido

Materials

- Duplex
- Hastelloy
- Superduplex
- Stainless steel
- P91

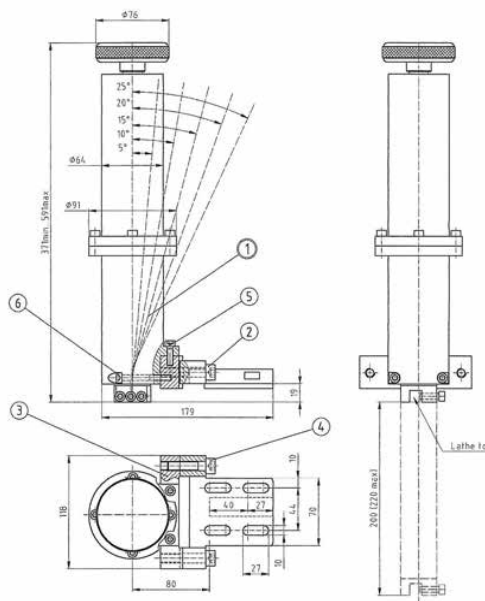


EQUIPAMENTO ADICIONAL

para processamento interno do tubo

DLW-CB:

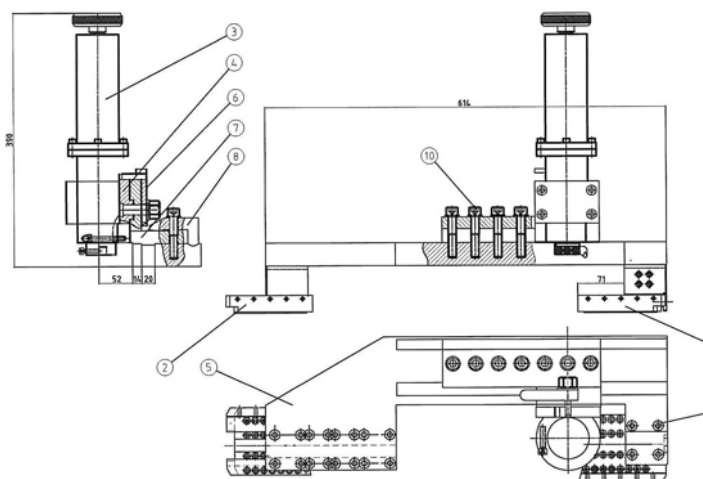
O dispositivo para chanfro interno pode ser utilizado para calibragem do diâmetro interno até uma profundidade de 200 mm, depois da operação de corte do tubo. O ângulo da ferramenta pode ser regulado entre 0° e 25°.



para processamento de flanges de aço

DLW-FF:

O dispositivo para processamento de flanges, permite o reprocessamento/recuperação da superfícies de flanges, assim como o reposicionamento da vedação. Este dispositivo está disponível com uma unidade de avanço automático.



EQUIPAMENTO ADICIONAL

para revolver externo do tubo

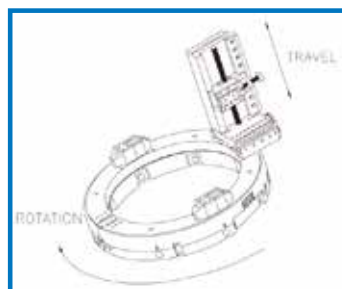
DLW-ETM

O acessório adicional “DLW ETM” destina-se a retirar isolamentos/revestimentos externos dos tubos, como plásticos por exemplo.

Alimentação axial: 188mm

Profundidade de corte: 25mm (50mm with two steps)

Alimentação: 2mm / min



Para tubos ovalizados

DLW-SLH

O acessório adicional “DLW SLH” ajuda a cortar e biselar tubos ovalizados, com um dispositivo composto por um conjunto de molas, é responsável por propiciar um corte contínuo e uniforme, acompanhando a forma do tubo. É também indicado para processamento de tubos de parede grossa.



Acessório hidráulico – agregado



DHP18E



DHP18P



DHP19D

Dados técnicos

conduzir motor	Motor elétrico	Motor a gasolina	diesel engine
	11 kW, 400 V, 35 AMP, 50 Hz	18 HP	19 HP
bloco de controle pressão	Com partida elétrica	Com partida elétrica ou manual	Com partida elétrica ou manual
fluxo ajustável	105 bar	105 bar	105 bar
portátil	10-50 ltr/min.	10-50ltr/min.	10-50 ltr/min.
peso	sim	sim	sim
dimensões	128 kg (vazio)	112 kg (vazio)	112 kg (vazio)
	80,5x62,5x69,5 cm	80,5x62,5x69,5 cm	80,5x62,5x69,5 cm

APLICAÇÕES



Dois motores para grandes espessuras de parede



DLW utilizada on-site em gasoduto



Remoção longitudinal de costura de solda



Alta taxa de remoção de metal em tuba de aço P91



Operações em paredes de grande espessura



Fixação especial como opção para tubos de parede fina



Adaptador angular para operações com acesso limitado